QUINTA-FEIRA – 25 DE JULHO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO N° 132

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

■ EXTRATO RESUMIDO DO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 168/ CREDENCIAMENTO PÚBLICO Nº 006/2024: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NO JARDIM FORRÓ NO DIA 23/06 ÀS 19H.

IMPRENSA OFICIAL UMA GESTÃO LEGAL E TRANSPARENTE

- Gestor(a): TarcisioTorres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 São Gonçalo dos Campos Ba
- Tel: 75 3246-3184



Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

EXTRATO DE CONTRATO RESUMO DO CONTRATO 168L/2024

ESPÉCIE: CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, PROCESSO ADMINISTRATIVO № 055/2024, CREDENCIAMENTO

PÚBLICO Nº 006/2024.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 74, II, Lei Federal 14.133/2021

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 14.060.602/001-49. Signatário: Sr. Tarcísio Torres Pedreira, Prefeito Municipal.

CONTRATADO: JEAN VINICIUS DE AQUINO MACHADO CERQUEIRA, pessoa física, inscrito no CPF nº. 067329.495-19. Signatário: Sr. Jean Vinicius De Aquino Machado Cerqueira, outorgado.

OBJETO: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NO JARDIM FORRÓ NO DIA 23/06 ÀS 19H, NA LOCALIDADE DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

OBJETIVO: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NO JARDIM FORRÓ NO DIA 23/06 ÀS 19H, NA LOCALIDADE DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

FISCAL: Michely da Silva Conceição

VALOR GLOBAL: R\$ 12.600,00 (doze mil e seiscentos reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Código reduzido - 2004361500 - 2004 - REALIZAÇÃO DE EVENTOS CULTURAIS E ARTÍSTICOS

NOS ESPAÇOS PÚBLICOS MUNICIPAIS E CRIAÇÃO DE CALENDÁRIO CULTURAL DE INVERNO

Fonte de Recurso: 1500

EMPENHO Nº: 306

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 21/06/2024 a 19/10/2024 (04 meses).

Data de assinatura: 21 de junho de 2024.