



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

TERÇA-FEIRA – 21 DE MAIO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO N° 93

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- **EXTRATO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS N° 084L/2024; CHAMADA PÚBLICA N° 009/2023:** APRESENTAÇÃO DO CANTOR JOSEMI GOMES NO DIA 13/04/2024 AS 20 HORAS, NA LOCALIDADE DO URUBU..

**IMPRENSA OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PUBLICAÇÃO DE EXTRATO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 084L/2024

ESPÉCIE: Contrato de Prestação de Serviços Nº 084L/2024, referente a CHAMADA PUBLICA 009CP/2023, Processo Administrativo nº 589/2023, fundamentado na Lei Federal 8.666/93.

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DO CAMPOS, CNPJ: 14.060.602/0001-49

CONTRATADO: JOSEMI GOMES DE SOUZA, CPF: 543.214.415-87

OBJETO: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JOSEMI GOMES NO DIA 13/04/2024 AS 20 HORAS, NA LOCALIDADE DO URUBU.

VALOR GLOBAL: R\$ 2.520,00 (dois mil quinhentos e vinte reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Unidade Orçamentária	06.01 – SEC. MUN. DE CULTURA, ESPORTE E LAZER - SEMCEL
Ação	2004 – REALIZAÇÃO DE EVENTOS CULTURAIS E ARTISTICOS NOS ESPAÇOS PUBLICOS E CRIAÇÃO DE CALENDÁRIO CULTURA DE INVERNO
Elemento de Despesa	339036000000 - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Física
Fonte de Recurso	1500 – RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS

VIGÊNCIA: 60 (sessenta) dias a partir da data de assinatura do contrato.

DATA DA ASSINATURA: 12 de abril de 2024.

São Gonçalo dos Campos - BA, 12 de abril de 2024.

TARCÍSIO TORRES PEDREIRA
PREFEITO MUNICIPAL