



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

TERÇA-FEIRA – 20 DE AGOSTO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO Nº 150

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- EXTRATO DE CONTRATO PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 191/ INEXIBILIDADE Nº 036/2024:
CONTRATAÇÃO DO SHOW DA BANDA/ARTISTA DIOGO DOURADO

**IMPRENSA OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

TERÇA-FEIRA
20 DE AGOSTO DE 2024
ANO VII – EDIÇÃO Nº 150

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

EXTRATO DE CONTRATO RESUMO DO CONTRATO 191L/2024

ESPÉCIE: CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 087/2024, INEXIBILIDADE Nº 036/2024.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 74, II, Lei Federal 14.133/2021

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 14.060.602/001-49. Signatário: Sr. Tarcísio Torres Pedreira, Prefeito Municipal.

CONTRATADO: PIRES PRODUÇÕES LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº. 40.341.986/0001-88. Signatário: Sr. Anderson Dias das Virgens Ferreira Pires, outorgado.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DO SHOW DA BANDA/ARTISTA DIOGO DOURADO, POR INTERMÉDIO DA EMPRESA, DETENTORA DA EXCLUSIVIDADE, PARA REALIZAÇÃO DE APRESENTAÇÃO ARTÍSTICA NO EVENTO CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024, QUE OCORRERÁ NO PERÍODO DE 08 DE JUNHO À 30 DE JULHO DE 2024, NO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, COM APRESENTAÇÃO NO DIA 27 DE JULHO DE 2024, HORÁRIO ÀS 04:00H, SHOW COM DURAÇÃO DE 90 MINUTOS.

OBJETIVO: SHOW DA BANDA/ARTISTA DIOGO DOURADO, POR INTERMÉDIO DA EMPRESA, DETENTORA DA EXCLUSIVIDADE, PARA REALIZAÇÃO DE APRESENTAÇÃO ARTÍSTICA NO EVENTO CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024, QUE OCORRERÁ NO PERÍODO DE 08 DE JUNHO À 30 DE JULHO DE 2024, NO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, COM APRESENTAÇÃO NO DIA 27 DE JULHO DE 2024, HORÁRIO ÀS 04:00H, SHOW COM DURAÇÃO DE 90 MINUTOS.

FISCAL: Michely da Silva Conceição

VALOR GLOBAL: R\$ 65.000,00 (sessenta e cinco mil reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Código reduzido - 2004391500 - 2004 - REALIZAÇÃO DE EVENTOS CULTURAIS E ARTÍSTICOS NOS ESPAÇOS PÚBLICOS MUNICIPAIS E CRIAÇÃO DE CALENDÁRIO CULTURAL DE INVERNO

Fonte de Recurso: 1500

EMPENHO Nº: 333

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 17/07/2024 a 15/11/2024 (03 meses).

Data de assinatura: 17 de julho de 2024.