



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

QUINTA-FEIRA – 19 DE SETEMBRO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO Nº 170

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- **EXTRATO RESUMIDO DO CONTRATO Nº 207/ CREDENCIAMENTO PÚBLICO Nº 006/2024:**
APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NAS FESTIVIDADES DO MURICI, NO DIA 04/08 ÀS 15:00H.

**IMPRENSA OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

QUINTA-FEIRA
19 DE SETEMBRO DE 2024
ANO VII – EDIÇÃO Nº 170

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

EXTRATO DE CONTRATO RESUMO DO CONTRATO 207L/2024

ESPÉCIE: CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 055/2024, CREDENCIAMENTO PÚBLICO Nº 006/2024.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 74, II, Lei Federal 14.133/2021

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 14.060.602/001-49. Signatário: Sr. Tarcísio Torres Pedreira, Prefeito Municipal.

CONTRATADO: JEAN VINICIUS DE AQUINO MACHADO CERQUEIRA, pessoa física, inscrito no CPF nº. 067.329.495-19. Signatário: Sr. Jean Vinicius De Aquino Machado Cerqueira, outorgado.

OBJETO: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NAS FESTIVIDADES DO MURICI, NO DIA 04/08 ÀS 15:00H, NA LOCALIDADE DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

OBJETIVO: APRESENTAÇÃO DO CANTOR JEAN DO ARROCHA NAS FESTIVIDADES DO MURICI, NO DIA 04/08 ÀS 15:00H, NA LOCALIDADE DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

FISCAL: Michely da Silva Conceição

VALOR GLOBAL: R\$ 2.520,00 (dois mil quinhentos e vinte reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Código reduzido - 2004361500 – 2004 - REALIZAÇÃO DE EVENTOS CULTURAIS E ARTÍSTICOS NOS ESPAÇOS PÚBLICOS MUNICIPAIS E CRIAÇÃO DE CALENDÁRIO CULTURAL DE INVERNO

Fonte de Recurso: 1500

EMPENHO Nº: 402

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 02/08/2024 a 30/11/2024 (04 meses).

Data de assinatura: 02 de agosto de 2024.