



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

TERÇA-FEIRA – 18 DE JUNHO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO N° 111

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- **EXTRATO RESUMIDO DO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 112L/ INEXIGIBILIDADE Nº 015/2024:** CONTRATAÇÃO DO SHOW DA BANDA/ARTISTA EDSON GOMES, POR INTERMÉDIO DA EMPRESA, DETENTORA DA EXCLUSIVIDADE, PARA REALIZAÇÃO DE APRESENTAÇÃO ARTÍSTICA NO EVENTO “CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024 – JARDIM DE INVERNO”, QUE OCORRERÁ NO PERÍODO DE 05 À 31 DE JULHO DE 2024, NO MUNICÍPIO.

**IMPrensa OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

EXTRATO DE CONTRATO RESUMO DO CONTRATO 112L/2024

ESPÉCIE: CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 044/2024, INEXIBILIDADE Nº 015/2024.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Art. 74, II, Lei Federal 14.133/2021

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 14.060.602/001-49. Signatário: Sr. Tarcísio Torres Pedreira, Prefeito Municipal.

CONTRATADO: MARIA DA CONCEIÇÃO FIGUEIREDO - ME, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº. 22.721.618/0001-83. Signatário: Sr. Francisco Antônio Figueiredo Machado, outorgado.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DO SHOW DA BANDA/ARTISTA EDSON GOMES, POR INTERMÉDIO DA EMPRESA, DETENTORA DA EXCLUSIVIDADE, PARA REALIZAÇÃO DE APRESENTAÇÃO ARTÍSTICA NO EVENTO "CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024 – JARDIM DE INVERNO", QUE OCORRERÁ NO PERÍODO DE 05 À 31 DE JULHO DE 2024, NO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

OBJETIVO: SHOW DA BANDA/ARTISTA EDSON GOMES, POR INTERMÉDIO DA EMPRESA, DETENTORA DA EXCLUSIVIDADE, PARA REALIZAÇÃO DE APRESENTAÇÃO ARTÍSTICA NO EVENTO "CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024 – JARDIM DE INVERNO", QUE OCORRERÁ NO PERÍODO DE 05 À 31 DE JULHO DE 2024, NO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS.

FISCAL: Michely da Silva Conceição

VALOR GLOBAL: R\$ 110.000,00 (cento e dez mil reais)

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Código reduzido - 2004391500 - 2004 - REALIZAÇÃO DE EVENTOS CULTURAIS E ARTÍSTICOS NOS ESPAÇOS PÚBLICOS MUNICIPAIS E CRIAÇÃO DE CALENDÁRIO CULTURAL DE INVERNO

Fonte de Recurso: 1500

EMPENHO Nº: 271

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 17/05/2024 a 14/09/2024 (04 meses).

Data de assinatura: 17 de maio de 2024.