



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

QUARTA-FEIRA – 17 DE ABRIL DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO Nº 70

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- **AVISO DE LICITAÇÃO/ PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2024:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE PLANEJAMENTO OPERACIONAL, PRODUÇÃO, ORGANIZAÇÃO, EXECUÇÃO, ACOMPANHAMENTO, BUFFET E ALIMENTAÇÃO DO EVENTO “CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024”, INCLUINDO MÃO DE OBRA, MATERIAIS E EQUIPAMENTOS.

**IMPRENSA OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

QUARTA-FEIRA
17 DE ABRIL DE 2024
ANO VII – EDIÇÃO Nº 70

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

AVISO DE LICITAÇÃO EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014PE/2024

O Município de São Gonçalo dos Campos, Estado da Bahia, torna público que realizará licitação, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA** nº 014PE/2024, no **dia 29 de abril de 2024 às 10:00 (dez) horas**, horário de Brasília (DF). **OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE PLANEJAMENTO OPERACIONAL, PRODUÇÃO, ORGANIZAÇÃO, EXECUÇÃO, ACOMPANHAMENTO, BUFFET E ALIMENTAÇÃO DO EVENTO “CIDADE JARDIM FESTIVAL 2024”, INCLUINDO MÃO DE OBRA, MATERIAIS E EQUIPAMENTOS, CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO, DESCRITIVO TÉCNICO E QUANTIDADES, CONSTANTES DO TERMO DE REFERÊNCIA, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS – BA.** O Edital contendo as instruções estará à disposição dos interessados no site, <https://pmsaogoncalodoscampos.transparenciaoficialba.com/diariooficial/>, <https://pncp.gov.br/app/editais> e site <https://licitacoes-e2.bb.com.br>. Maiores informações pelo E-mail licita.saogoncalodoscampos2020@gmail.com. Este Certame ocorrerá através do site <https://licitacoes-e2.bb.com.br>. Código de Rastreo BB nº 1043471. São Gonçalo dos Campos – Ba, 16 de abril de 2024. Mabel Costa Ventura da Fonseca – Pregoeira.