



DIÁRIO OFICIAL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS - BA

QUARTA-FEIRA – 05 DE JUNHO DE 2024 - ANO VIII – EDIÇÃO Nº 103

Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS PUBLICA:

- **HOMOLOGAÇÃO/ PREGÃO ELETRÔNICO (RP) Nº 016/2024:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE PNEUS PARA VEÍCULOS DA FROTA MUNICIPAL.

**IMPRENSA OFICIAL
UMA GESTÃO LEGAL
E TRANSPARENTE**

- Gestor(a): Tarcisio Torres Pedreira
- Av. Hanibal Pedreira, 01 – São Gonçalo dos Campos - Ba
- Tel: 75 3246-3184



Edição eletrônica disponível no site www.pmsaogoncalo.transparenciaoficialba.com.br e garantido sua autenticidade por certificado digital ICP-BRASIL

HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO RP Nº 016/2024

O Prefeito Municipal de São Gonçalo dos Campos, Estado da Bahia, Dr. Tarcísio Torres Pedreira, autoridade competente, HOMOLOGA o resultado de julgamento da licitação na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO RP nº 016/2024, cujo objeto **REGISTRO DE PREÇO PARA EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE PNEUS PARA VEÍCULOS DA FROTA MUNICIPAL, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DOS CAMPOS- BAHIA**, seus anexos, conforme especificações e quantitativos constantes neste Edital, seus anexos e na Proposta de Preços da CONTRATADA. E não havendo interposição de recurso sobre a fase de habilitação fica a empresa **J.M.A.M COMERCIO E SERVIÇOS - LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob nº. 46.611.603/0001-20**, vencedora do LOTE 01 (R\$ 1.000,00), LOTE 02 (R\$ 45.000,00) e LOTE 03 (R\$ 76.000,00), com valor global estimado: R\$ 122.000,00 (cento e vinte e dois mil reais), a empresa **DANIELA BULCÃO MATOS - EPP, inscrita no CNPJ/MF sob nº. 06.070.644/0001-32**, vencedora do LOTE 04 (R\$ 8.292,30) e LOTE 06 (R\$ 10.080,00), com valor global estimado: R\$ 18.372,30 (dezoito mil trezentos e setenta e dois reais e trinta centavos) e a empresa **PV PNEUS EIRELLI, inscrita no CNPJ/MF sob nº. 21.848.971/0001-66**, vencedora do LOTE 05 com valor global estimado: R\$ 2.560,00 (dois mil e quinhentos e sessenta reais). PREGÃO ELETRÔNICO RP nº 016/2024.

Proceda às formalidades.

São Gonçalo dos Campos-Bahia, 05 de junho de 2024.

Tarcísio Torres Pedreira

Prefeito Municipal